



BENNE ALU JPM



+ ATOUTS UTILISATEURS +

- Gain de poids et pas de corrosion grâce à l'aluminium
- Prévention des coups à l'aide de butées sur les ridelles et portes AR
- Accroche de bâche à l'aide des retours sur ridelle
- Limitation du jeu des poteaux (poteaux coniques avec boulons)
- Longévité des articulations (graisseurs sur articulations AR)
- Sanglage sur bord de rive (bord de rive avec retour)
- Résistance aux rayures (peinture poudre)
- Très nombreuses options possibles

CARROSSERIE :

- Fond de benne en tôle aluminium qualité 5083 H111 ép 4mm
- Longerons en tubes rectangulaires aluminium
- Graisseur sur axe de pivot / pivot acier
- Ridelles latérales en profil tubulaire aluminium ép 2.8 mm, hauteur 350mm rabattables.
- Face AV Hauteur 450mm
- Protège cabine en planche aluminium
- 1 Porte AR alu ép 2.8 mm, ouverture automatique hauteur 450mm avec butée
- Poteaux AR acier coniques amovibles avec boulon de fixation de 12mm, traités cataphorèse, ép 3mm
- Gousset de rehausse hauteur 100mm
- Ailes enveloppantes polyuréthane avec supports traités cataphorèse, peinture poudre noir RAL 9005
- Protections latérales aluminium homologuées, peinture poudre noir RAL 9005
- Boulonnerie traitée GEOMET (5 fois plus résistant qu'un zingage standard).

BASCULEMENT :

- Châssis percé en profil aluminium ép 6 mm
- Pression hydraulique 180 bars
- Boitier de commande deux boutons dans cabine
- Electrovanne de sécurité sur vérin
- Béquille de sécurité
- Bennage par vérin triple expansion
- Angle de basculement 48°
- Groupe électropompe 12 volts, coupe-circuit
- Capacité de réservoir 7 litres

FINITION :

- Grenailage
- Finition poudre époxy appliquée séparément sur chaque pièce
- Couche totale de 120 microns



Près de 100 Options disponibles sur l'ensemble des versions Benne et plateau (cf catalogue options)